



WorkNC fördert Zusammenarbeit und Effizienz



« Rolls-Royce berichtet, dass durch das Vorhandensein von WorkNC zur 5-Achs-Bearbeitung die Durchlaufzeiten erheblich verkürzt wurden und die Produktivität und Qualität maximiert »

Highlights

■ *Rolls-Royce Motor Cars strebte eine höhere Produktivität seiner Werkstatt für maßgeschneiderte Holzverkleidungen an*

■ *Die Installation von WorkNC ermöglichte eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit BMW und Frank R. Hay, sowie die gemeinsame Benutzung von 5-Achs Programmen.*

■ *Umlaufzeiten wurden drastisch gekürzt. Auto 5 und 5-Achsen Zyklen in WorkNC haben zum Maximieren der Produktivität und Qualität beigetragen .*

Branche: Automobil

Aktivität: Herstellung von Luxus Fahrzeugen

■ Maßgeschneiderte Verkleidung

Die Holzwerkstatt in der Rolls-Royce Motor Cars Niederlassung in Goodwood stützt sich auf qualifizierte Handwerker und bietet ein breites Sortiment von Furnieren an, sowie verschiedene Ausführungen, wie kreuzweise Schichtung, im Verbund mit Vollholz und Aluminium Substrat, jeweils den individuellen Wünschen des Kunden angepasst.

■ Design und Konfektion

Um die Innenverkleidung zu kreieren, werden kundenspezifische Designs in CATIA erstellt und dann der Holzwerkstatt zur Herstellung übermittelt. Hier fügen die Ingenieure dem Teil die notwendigen Spannvorrichtungen hinzu, sodass es zum Ausschneiden und Beschneiden auf den drei Reichenbacher 5-Achs Rauting-Fräsmaschinen bereit ist.

■ Auswirkung auf die Herstellungsdauer

Früher hing Rolls-Royce für das Programmieren der Maschinen von BMW in Deutschland und deren WorkNC Systemen ab. Die Einführung von WorkNC in Großbritannien hat es dem Unternehmen ermöglicht, die Programmierung selbst vorzunehmen, was einen enorm günstigen Einfluss auf die Herstellungsdauer hatte. Um die Produktivität noch weiter zu steigern, arbeitete Rolls-Royce mit dem örtlichen Modellbauer Frank R. Hay und Söhne zusammen. Als die Fabrik in Goodwood eröffnet wurde, benötigte Rolls-Royce zusätzliche Ressourcen zur Herstellung von Befestigungsorganen. Durch die Zusammenarbeit mit Frank R. Hay erreicht man sehr schnelle Reaktionen aufgrund der örtlichen Nähe.



■ **Zusammenarbeit mit WorkNC**

Frank R. Hay wurde 1952 gegründet und hat einen beneidenswerten Leumund im Modellbau. Durch Diversifizieren des Kundenstamms in den 80-er Jahren und die Einführung von NC-Bearbeitung im Jahre 2002 wurde die ideale Ausgangsbasis geschaffen, um die Rolls-Royce Anlage zu bedienen. Adrian Hay, Vorsitzender und Geschäftsführer, sagte uns: "Rolls-Royce trat an uns heran, um vor Ort die Herstellung und Modifizierung von Befestigungsvorrichtungen auszuführen, was eine effektivere Lösung darstellt, als sie nach Deutschland zurück zu senden. Durch die Einführung von WorkNC in unserem Werk gestaltet sich die Zusammenarbeit jetzt sogar noch enger." WorkNC wird im Büro verwendet und in der Werkstatt, um die 5-Achs Geiss, Hass und Mazak Bearbeitungszentren zu programmieren. Zusätzlich schreibt und liefert das Unternehmen 5-Achs Programme, um Teile auf den Reichenbacher Rauting-Fräsmaschinen von Rolls-Royce zu bearbeiten. Grant Keates, NC Programmierer bei Frank R. Hay fügte hinzu, "Da wir beide WorkNC benutzen, können wir CATIA CAD-Modelle auf die gleiche Weise importieren und WorkNC Projekte gemeinsam verwenden, was uns die Zusammenarbeit erheblich erleichtert." Rolls-Royce erfährt ähnlichen Nutzen durch die gemeinsame Verwendung von WorkNC Methoden und Projekten sowohl mit BMW als auch mit Frank R. Hay. Zwischen den drei Unternehmen und dem zusätzlichen Support, der von Sescoi zur Verfügung gestellt wurde, war es möglich einige wertvolle Techniken zu entwickeln, die nicht nur Probleme gelöst haben, sondern

die auch zu einer höheren Produktivität führten. Der Kontakt zu Frank R. Hay ist täglich, denn er steuert einen wesentlichen Teil zum Herstellungsverfahren bei.

■ **Vorteile der 5-Achsen Bearbeitung**

Die Fähigkeit zur 5-Achsen Bearbeitung von WorkNC ist ein wesentlicher Erfolgsfaktor von Frank R. Hay. Zuvor war man auf die 3-Achs-Bearbeitung beschränkt. Jetzt haben vor allem die Fräsbahnen 5-Achsen Taschenfräsen und 5-Achsen Abwälzen dazu geführt, dass Programme zum Beschneiden für Rolls-Royce und andere Kunden erstellt werden konnten. Adrian Hay fügte hinzu: "Wir haben ein eindrucksvolles Wachstum erfahren. Unterdessen ist 20% unserer Geschäftstätigkeit intellektuell, indem wir Dienstleistungen im Modellbau und 5-Achsen NC Programmieren liefern, zusätzlich zu Modellen und Werkzeugen. Durch die Ausstattung mit betriebsinternen Kapazitäten konnten wir unser Geschäft erweitern und brauchen uns nicht mehr auf Zulieferer verlassen."

■ **Qualität und Produktivität maximieren**

Rolls-Royce verwendet die Auto 5 Fräsbahnen von WorkNC. Nur von Sescoi angeboten, verwandelt dieses Programm 3-Achs Fräsbahnen in 5-Achsen. Zusätzlich verwendet das Unternehmen es, um mit WorkNC erstellte 5-Achs Fräsbahnen noch flüssiger zu gestalten. Durch die maßgeschneiderte Herstellung bei Rolls-Royce ist jedes Teil ein Einzelstück, das Projekt-Management mit neuen Spannvorrichtungen und einem individuellen Fertigungsprozess benötigt. Ingenieure bei Rolls-Royce berichteten, dass die Zeiteinsparungen durch die inner-

betriebliche Verfügbarkeit von WorkNC und die vorzügliche Zusammenarbeit mit BMW und Frank R. Hay erhebliche Zeit freigesetzt haben, die zur Optimierung der Produktion und zur Kontrolle der Versorgungskette verwendet wird. WorkNC hat dort dazu beigetragen, Spezialbauteile erheblich schneller auszuführen, unter gleichzeitiger Maximierung von Produktivität und Qualität.

WorkNC®

Sescoi®
www.sescoi.com