



WorkNC®

La programación en el taller de Pure Medium con WorkNC reduce costes



Claves

- Haciendo un mejor uso de las habilidades de los operadores de las máquinas, la empresa ahorra el coste de un especialista de CAD/CAM en la oficina.
- Los usuarios solo necesitan tener unos conocimientos mínimos en informática para manejar WorkNC ya que el sistema ha sido diseñado para encajar con la forma de trabajo de los operadores de las máquinas.
- La empresa ha experimentado un incremento de vida de las herramientas desde que se instaló WorkNC y se han ahorrado importantes sumas en costes de herramientas.

«*Confiamos plenamente en los resultados de WorkNC. Nos proporciona un mecanizado sin colisiones ni roturas de herramientas, y produce sendas consistentes y fiables...*»

Keith Oldham, Director General de Pure Medium

■ Al servicio de una industria que evoluciona a gran velocidad

La programación en talleres con WorkNC está ayudando a Pure Medium, instalada en Nuneaton, Reino Unido, a proporcionar una rápida entrega de diseños y prototipos de herramientas que necesitan sus clientes en mercados como el aeroespacial, defensa, el de la turbina eólica o el automovilístico. Trabajando a menudo con productos líderes, la empresa se enorgullece de la calidad de los moldes y prototipos que produce, así como de la flexibilidad y respuesta en esta industria de alto crecimiento.

■ Programación en talleres

Keith Oldham, Director General de Pure Medium, instaló WorkNC en su taller para maximizar la productividad y eliminar los retrasos asociados con la programación en la oficina. Según explica Keith, *“Obtenemos datos de los modelos en formatos IGES, STEP y CATIA nativos. En general ya está todo convertido así que solo tenemos que añadir planos de separación o copias en WorkNC antes de añadir las sendas”*. WorkNC posee la habilidad de interrogar y modificar el modelo de superficie, cortar secciones, comprobar ángulos de desmoldeo, rellenar agujeros y medir cotas. Anteriormente, esto se realizaba en un sistema CAD diferente, pero ahora todo se puede hacer en un mismo taller. Los operadores de las máquinas comprenden exactamente



cuánta geometría extra se necesita para permitirles añadir las sendas y, como o pueden hacer ellos mismos, no hay retrasos ni posibilidades de errores de comunicación. Haciendo el mejor uso de las habilidades de sus operadores, la empresa puede optimizar sus procesos de mecanizado, ahorrar costes en un especialista de CAD/CAM que estuviera en la oficina y utilizar el tiempo del que disponen los operadores mientras la máquina está en marcha de la manera más efectiva.

■ Fácil de aprender y más de manejar

Dos operadores utilizan WorkNC en Pure Medium, y encontraron que el sistema era muy fácil de aprender. *“Nos resultan de gran ayuda el manejo fiable de los datos CAD importados, las herramientas para modificar y reparar superficies y las sendas automáticas del programa. Los usuarios solo necesitan tener conocimientos básicos de informática para utilizar WorkNC. Fue mucho más fácil de aprender que otros sistemas que probamos, ya que el sistema ha sido diseñado para encajar con la forma de trabajo de los operadores de las máquinas”*, comenta Keith.

■ Prevención de colisiones y daños

El control y prevención de colisiones son características importantes para Pure Medium. Esto es especialmente cierto para el mecanizado de 3+2 ejes que utiliza en proyectos complejos. Keith Oldham confirma que *“el mecanizado en 3+2 es fácil de programar, simplemente cambiamos el eje o añadimos una vista.*

Pensamos que la prevención de colisiones es especialmente práctica en moldes de acero, donde necesitamos utilizar herramientas más pequeñas por la rigidez. El programa añade aros en las esquinas, lo que elimina los chirridos y el consecuente daño a la herramienta y al producto”.

■ Ahorros en costes de herramientas

La empresa ha experimentado un incremento de vida de las herramientas desde que se instaló WorkNC. También han ahorrado dinero al utilizar herramientas disponibles, trabajando con proveedores para probar y mejorar nuevos tipos de herramientas y beneficiándose de ofertas especiales. Porque WorkNC se utiliza en el taller, los operadores tienen la flexibilidad y el conocimiento para optimizar los procesos de mecanizado y obtener el máximo posible de sus herramientas, realizando así importantes ahorros en costes de herramientas.

■ Productos de alta calidad

Las sendas automáticas de WorkNC hacen que la programación sea sencilla y de fiar. La empresa utiliza las sendas de desbaste global y acabado paralelo en 3D para la mayoría de sus trabajos, aunque cada proyecto sea diferente. Los modelos de stock y restantes mantienen la herramienta unida con el material, evitando los cortes en el aire, mientras que los movimientos de herramienta trocoidales eliminan las cargas excesivas. Keith Oldham añade: *“Deseamos construir una relación fuerte con nuestros clientes otorgándoles diseños y moldes de alta calidad y tiempos de entrega*

cortos. Esto construye una fidelidad con los clientes y asegura un negocio que se repite”.

■ Ahorros de tiempo y costes

95% de los prototipos y moldes producidos por Pure Medium se realizan con WorkNC, por lo que su rendimiento es una parte esencial del éxito de la compañía. Keith Oldham comenta: *“Confiamos plenamente en los resultados de WorkNC. Nos proporciona un mecanizado sin colisiones ni roturas de herramientas, y produce sendas consistentes y fiables. Además, su fácil manejo nos permite ahorrar un tiempo y dinero considerables gracias a la programación en el taller, maximizando así nuestra utilización de los recursos”*.

